▼camfil Absolute VG Prosafe

Spécifications techniques



Les impératifs de construction de ces filtres seront :

- Classe H13 à 4000 m³/h (610x610 mm) selon EN1822 : efficacité minimale 99,95% MPPS, pénétration locale maximale 2,5.10-3
- PV de test individuel EN 1822 détaillé indiquant le n° de série et réalisé au débit nominal fourni avec chaque filtre
- Surface filtrante supérieure ou égale à 38 m² (610x610 mm)
- Perte de charge initiale du filtre inférieure à 250 Pa à 4000 m³/h
- Cadre robuste en ABS avec 2 poignées ergonomiques intégrées
- Joint continu d'une pièce

Les impératifs d'emballage de ces filtres seront :

- Emballage carton avec indications claires des précautions de stockage et manutention
- Conditionnement sous sachet plastique individuel
- Etiquette filtre à volet détachable autocollant reprenant référence du filtre, numéro de série, débit nominal, perte de charge, dimensions
- PV de test individuel joint au filtre

ABSOLUTE VG H13

Filtres EPA à grand débit H13 : Absolute VG ProSafe

La filtration sera assurée par des filtres HEPA à grand débit type multi-dièdre.

Ces filtres devront répondre aux exigences spécifiques d'un usage en industrie pharmaceutique à savoir :

- 1. Composants inertes au développement microbien certifiés selon ISO 846
- Aptitude au contact alimentaire certifiée selon FC1935:2004
- 3. Absence des composés chimiques nocifs suivants : halogènes, bisphénol, formaldéhydes, phtalates.
- 4. Composants offrant une bonne résistance aux agents de nettoyage et de décontamination

Le fournisseur devra être en mesure de présenter les certificats concernant ces différents points.

Ces filtres seront de type Absolute VG ProSafe de marque Camfil ou équivalent.